

SiKer srl

YOUR BEST SOLUTION FOR INDUSTRIAL GAS SPRINGS



OUR PARTNER

Le **conoscenze tecniche** sui materiali impiegati, la continua **ricerca e sperimentazione**, l'**attenzione al cliente** ed alle sue necessità, la **personalizzazione** delle soluzioni.

Un **punto di riferimento** per molte aziende.

La stretta **collaborazione con i Clienti** nella fase di progettazione delle applicazioni che permette di fornire le migliori soluzioni per specifiche esigenze.

Un Partner che ha sviluppato nel tempo nuovi prodotti che, con la **molla a gas** e le sue **numerose varianti**, gestiscono una serie di situazioni inerenti il movimento ed il peso di un oggetto quali: *deceleratori regolabili, smorzatori idraulici, ammortizzatori per il settore industriale.*

Dove il valore aggiunto è l'**eccellenza** nell'offrire un prodotto **made in Italy** progettato e costruito per ottenere esattamente i risultati che il cliente richiede.

WHY

L'utilizzo di **tecnologie di progettazione CAD**, l'uso di **modelli tridimensionali** di simulazione suggeriscono importanti indicazioni sull'impiego dei prodotti.

Sviluppo e **certificazione** di un sistema di qualità conforme alla normativa **UNI EN ISO 9001:2008**, dove la qualità dei prodotti e la soddisfazione del Cliente sono prioritarie nella missione d'impresa.

Produzione di **articoli personalizzati** su indicazione del cliente definendo nuovi standard produttivi ed incrementando la varietà della gamma offerta.

LA MOLLA A GAS



La molla a gas è composta da un cilindro in acciaio contenente gas (azoto) in pressione e da uno stelo che scorre nel cilindro stesso attraverso un anello di tenuta.

Il gas comprimendosi per l'entrata dello stelo restituisce una spinta comportandosi come una molla.

Rispetto alle tradizionali molle meccaniche (siano esse elicoidali, a tazza, in gomma), le molle a gas hanno una curva di forza quasi piatta anche per corse molto lunghe.

Vengono utilizzate in tutti quei casi ove sia necessario ottenere una spinta proporzionata al peso da sollevare o spostare, o per controbilanciare il sollevamento di apparecchiature mobili e pesanti.

Le applicazioni più diffuse sono visibili sugli sportelli di autoveicoli, su carter di protezione di macchine industriali, su antine per mobili, su apparecchiature medicali e per il fitness, su tende e coperture motorizzate, su finestre per mansarde con apertura a vasistas, all'interno dei banchi vendita di supermercati e macellerie.

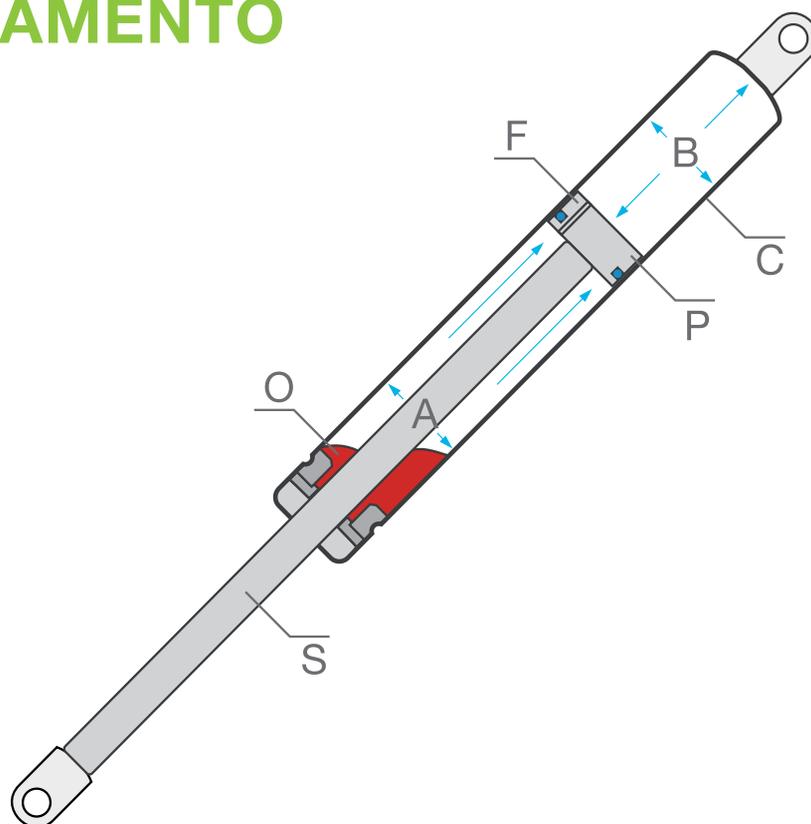
Le molle a gas sono fornite nella colorazione standard di colore nero opaco; su richiesta possono essere fornite in altri colori.

Lo stelo è in acciaio trattato ed indurito attraverso uno strato di cromo duro.

Nella tabella che segue vengono riassunte le principali misure, corse e forze minime e massime per le molle a gas di produzione standard.

Per tutto quanto non richiamato nella tabella si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.

FUNZIONAMENTO



La molla a gas, nella versione più semplice è composta da un corpo cilindrico (C) e da un'asta in acciaio rettificata (S) denominata stelo, alla cui estremità è ancorato un pistone (P), che compie cicli di compressione ed estensione dal corpo (C) attraverso una guida a tenuta.

Il corpo contiene gas azoto in pressione (indicato dalle frecce) e olio (O). Nella fase di compressione il gas, attraverso alcuni passaggi presenti sul pistone (F), passa dalla parte sottostante il pistone (B) alla parte superiore (A).

In questa fase la pressione all'interno del cilindro, per effetto della diminuzione del volume disponibile dovuta all'ingresso dello stelo nel cilindro, aumenta generando un incremento di spinta (progressione).

Intervenendo sulla sezione dei passaggi (F) è possibile regolare il flusso di passaggio del gas determinando una velocità di scorrimento dello stelo più o meno elevata, intervenendo sulle diverse combinazioni di diametro corpo/stelo, sulle loro lunghezze e sulla quantità di olio si modifica la progressione.

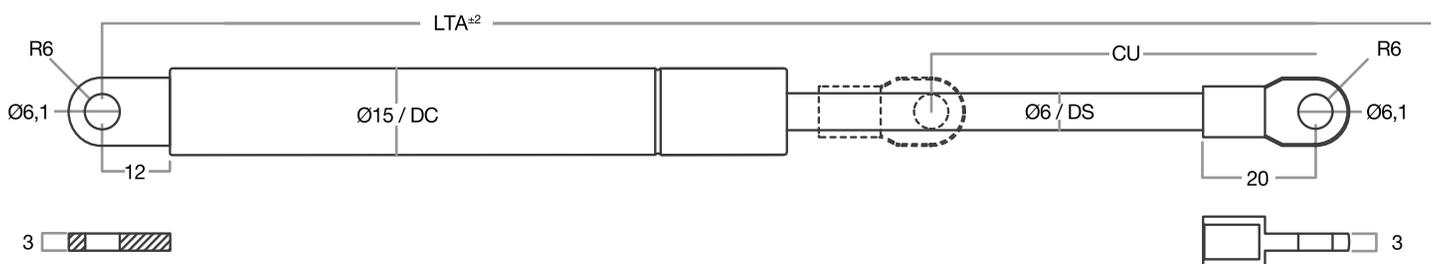
La temperatura di esercizio influenza la spinta della molla a gas facendo espandere o contrarre l'azoto contenuto nel cilindro. Poiché la variazione avviene a volume costante, l'espansione o la contrazione fa aumentare o diminuire la pressione interna.

La forza di spinta della molla a gas varia per ogni °C nella misura dello 0,36% (ogni 10°C nella misura del 3,6%).

Esempio: considerando una temperatura di esercizio standard pari a 20°C ed una forza $F_1=100\text{N}$, a 30°C $F_1=103,6\text{N}$ e così via.

IL CODICE

DC: ø Cilindro **CU:** Corsa utile in mm **DS:** ø Stelo **LTA:** Lunghezza tutto aperto misurata come segue
 ATTACCHI/FORATI
 LTA=interasse fori;
 ATTACCHI SNODATI
 LTA=interasse da centro sfera a centro sfera;
 FILETTI
 LTA=base filetti (filetti esclusi)



COME ORDINARE

Il codice d'ordine è costituito da una serie alfanumerica rappresentante la tipologia di prodotto, la quota LTA, la taratura espressa in Newton e l'attacco dove si necessita specifica.

esempi:

039 285 300N 10018050001

Tipologia di prodotto: **Molla DC 22mm - DS 10mm**

Interasse fori: **285mm**

Taratura

Attacco prescelto

040 300 1500N

Tipologia di prodotto: **Molla DC 28mm - DS 14mm**

Interasse fori: **300mm**

Taratura

MOLLE A GAS INDUSTRIALI

	SIGLA	Ø CORPO	Ø STELO	CORSA UTILE (mm)	FORZA F1 NEWTON
PAG. 06	001	12 mm	4 mm	min 20 max 120	min 20 max 150
PAG. 07	010	15 mm	6 mm	min 20 max 250	min 20 max 400
PAG. 08	011	15 mm	6 mm	min 20 max 250	min 20 max 400
PAG. 09	020	18,5 mm	8 mm	min 20 max 350	min 50 max 700
PAG. 10	021	18,5 mm	8 mm	min 20 max 350	min 50 max 700
PAG. 11	030	22 mm	10 mm	min 50 max 500	min 100 max 1300
PAG. 12	039	22 mm	10 mm	min 50 max 500	min 100 max 1300
PAG. 13	031	22 mm	10 mm	min 50 max 500	min 100 max 1300
PAG. 14	050	28 mm	10 mm	min 50 max 550	min 200 max 1300
PAG. 15	051	28 mm	10 mm	min 50 max 550	min 200 max 1300
PAG. 16	040	28 mm	14 mm	min 50 max 650	min 200 max 2500
PAG. 17	041	28 mm	14 mm	min 50 max 650	min 200 max 2500
PAG. 18	060	40 mm	10 mm	min 100 max 500	min 100 max 1300
PAG. 18	070	40 mm	14 mm	min 100 max 600	min 100 max 2800
PAG. 19	080	40 mm	20 mm	min 100 max 800	min 100 max 5200

Spinta F1 inferiore a 250N: +20N
 Spinta F1 compresa tra 250N e 750N: ±30N
 Spinta F1 compresa tra 750N e 1250N: ±40N
 Spinta F1 maggiore di 1250N: ±50N

TOLLERANZE GENERALI

MOLLA A GAS 001

Le molle a gas della famiglia 001 sono particolarmente indicate per le applicazioni che richiedono corse e spinte limitate unitamente ad un ingombro minimo.

Vengono impiegate per esempio all'interno di piccole apparecchiature per la movimentazione di meccanismi di apertura oppure nei veicoli quali caravan per l'apertura di ante di piccole dimensioni etc.

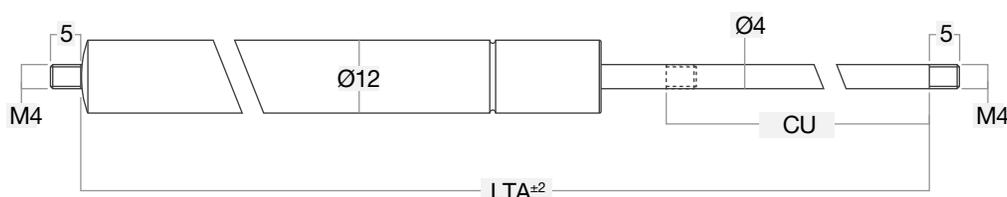
OPZIONI POSSIBILI:

- Frenatura dinamica;
- Smorzatore idraulico in estensione;
- Smorzatore idraulico in compressione.

INGOMBRO MINIMO:

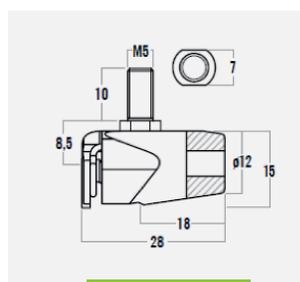
(CU x 2) + 27 mm + interasse attacchi in mm.

PROGRESSIONE 24% (F1x1,24)

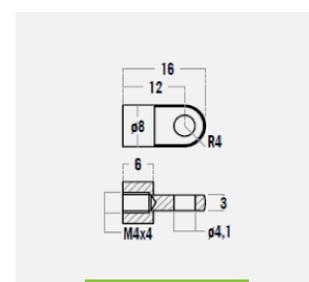


CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
001 *N	70	20	20	150
001 *N	90	30	20	150
001 *N	110	40	20	150
001 *N	130	50	20	150
001 *N	150	60	20	150
001 *N	190	80	20	150
001 *N	230	100	20	150
001 *N	250	110	20	150
001 *N	270	120	20	150

ATTACCHI PIÙ DIFFUSI



10008040001



10008050001

(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.

Se non trovi l'attacco adatto alle tue esigenze contatta il nostro team tecnico commerciale per visionare tutte le tipologie disponibili.

MOLLA A GAS 010

Le molle a gas della serie 010 sono indicate per tutte le applicazioni nelle quali è richiesto un ingombro minimo con spinte maggiori della gamma precedente 001.

Il prodotto viene impiegato in molti settori da quello del mobile a quello industriale, a quello dei veicoli commerciali e per l'agricoltura per la movimentazione di piccoli sportelli/finestrini.

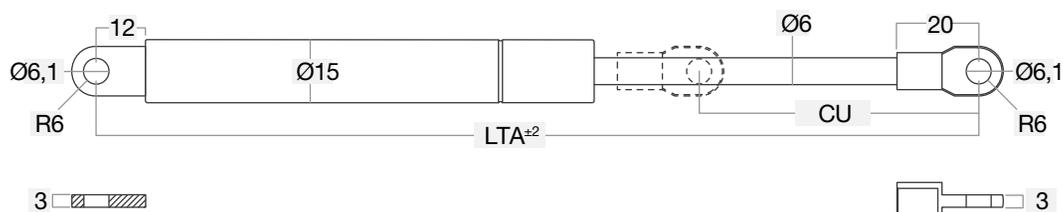
OPZIONI POSSIBILI:

- Frenatura dinamica;
- Lock in;
- Lock out;
- Frizionata;
- A spinta differenziata;
- Smorzatore idraulico in estensione;
- Smorzatore idraulico in compressione;
- Alta temperatura;
- Con valvola (forza regolabile).

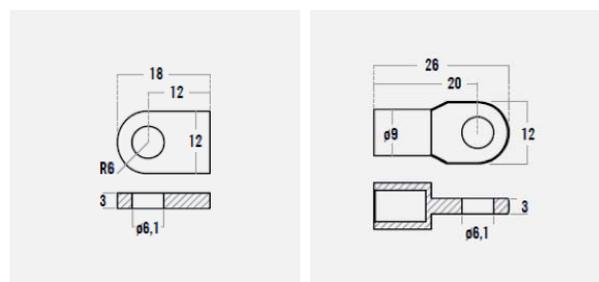
INGOMBRO MINIMO:

(CU x 2) + 30 mm + interasse attacchi in mm.

PROGRESSIONE 30% (F1x1,30)

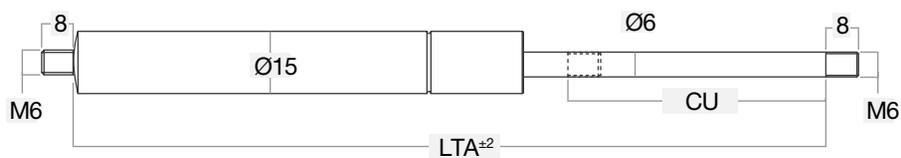


CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
010 *N	145	40	20	400
010 *N	185	60	20	400
010 *N	225	80	20	400
010 *N	265	100	20	400
010 *N	305	120	20	400
010 *N	330	130	20	400
010 *N	365	150	20	400
010 *N	400	165	20	400
010 *N	465	200	20	200
010 *N	500	215	20	200
010 *N	565	250	20	200
010 *N	600	265	20	200



(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.

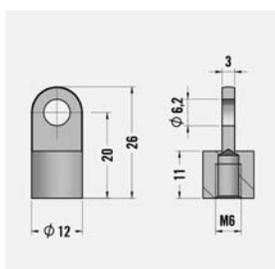
MOLLA A GAS 011



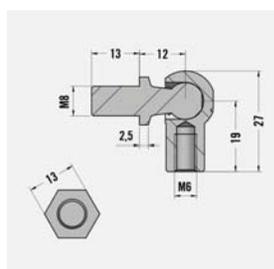
CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
011 *N	115	40	20	400
011 *N	155	60	20	400
011 *N	195	80	20	400
011 *N	235	100	20	400
011 *N	275	120	20	400
011 *N	335	150	20	400
011 *N	435	200	20	400

(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.

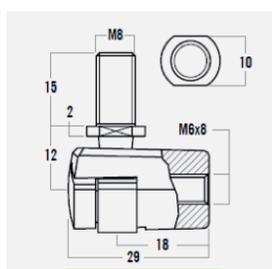
ATTACCHI PIÙ DIFFUSI



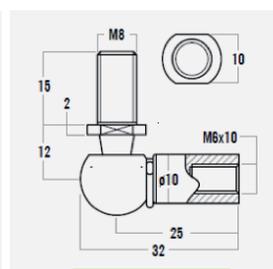
10018050009



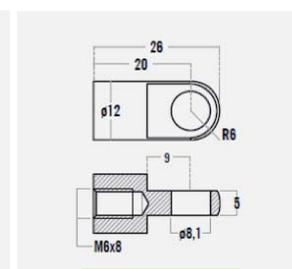
10018050010



10018040001



10018050001



10018050002

Se non trovi l'attacco adatto alle tue esigenze contatta il nostro team tecnico commerciale per visionare tutte le tipologie disponibili.

MOLLA A GAS 020

La gamma di molle a gas 020 è la più versatile e diffusa nel settore industriale e del veicolo commerciale dove viene utilizzata nell'apertura di sportelli e nei meccanismi di sollevamento.

Inoltre è diffusa nel settore automotive nelle configurazioni con attacchi snodati (vedasi catalogo automotive).

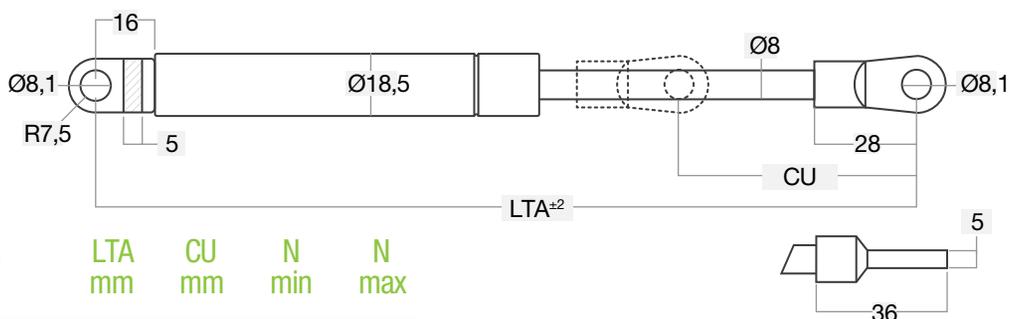
OPZIONI POSSIBILI:

- Frenatura dinamica;
- Frizionata;
- A spinta differenziata;
- Lock in;
- Lock out;
- Smorzatore idraulico in compressione;
- Smorzatore idraulico in estensione;
- Bloccabile;
- Anti strappo;
- Con campana di sicurezza (Push Top);
- Con blocco di sicurezza (VB Safety Lock);
- Con campana di protezione;
- Alta temperatura;
- Con valvola (forza regolabile).

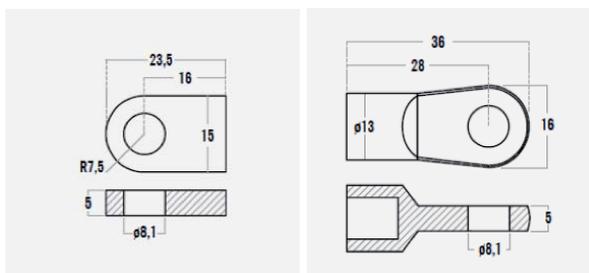
INGOMBRO MINIMO:

(CU x 2) + 45 mm + interasse attacchi in mm.

PROGRESSIONE 38% (F1x1,38)

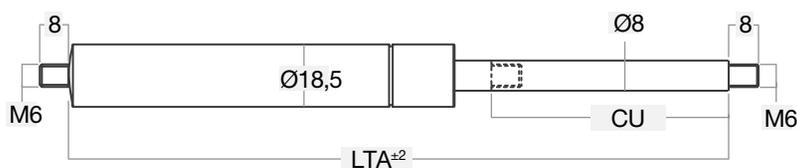


CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
020 *N	205	60	50	700
020 *N	245	80	50	700
020 *N	255	85	50	700
020 *N	285	100	50	700
020 *N	325	120	50	700
020 *N	355	130	50	700
020 *N	400	155	50	700
020 *N	405	160	50	700
020 *N	445	180	50	700
020 *N	485	200	50	700
020 *N	500	205	50	700
020 *N	525	220	50	700
020 *N	585	250	50	700
020 *N	700	305	50	700



(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.

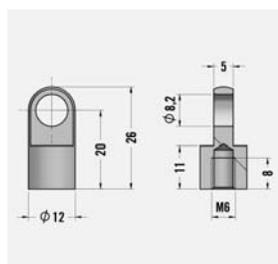
MOLLA A GAS 021



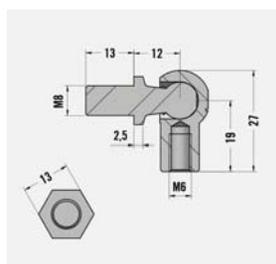
CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
021 *N	165	60	50	700
021 *N	205	80	50	700
021 *N	245	100	50	700
021 *N	285	120	50	700
021 *N	325	140	50	700
021 *N	365	160	50	700
021 *N	405	180	50	700
021 *N	445	200	50	700
021 *N	485	220	50	700
021 *N	545	250	50	700
021 *N	645	300	50	700

(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.

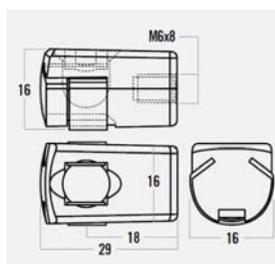
ATTACCHI PIÙ DIFFUSI



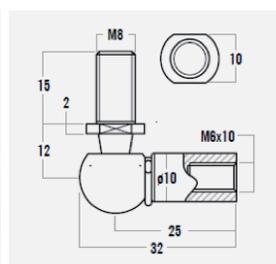
10018050002



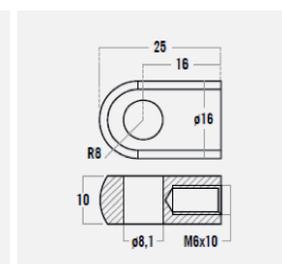
10018050010



10018040001



10018050001



10028050001

Se non trovi l'attacco adatto alle tue esigenze contatta il nostro team tecnico commerciale per visionare tutte le tipologie disponibili.

MOLLA A GAS 030

La gamma di molle a gas 030 è molto diffusa nel settore industriale ed è indicata laddove è richiesta robustezza, spinte elevate unitamente a corse lunghe.

Viene utilizzata diffusamente all'interno dei meccanismi di sollevamento letto nel settore del mobile, nel settore dell'industria in genere e del veicolo commerciale.

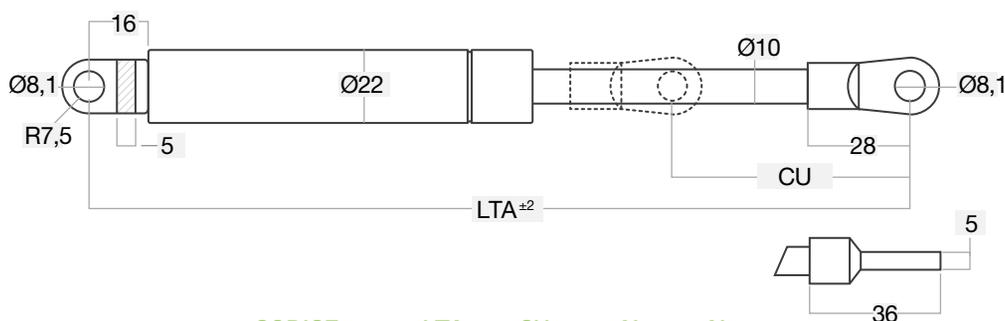
OPZIONI POSSIBILI:

- Frenatura dinamica;
- Smorzatore idraulico in compressione;
- Smorzatore idraulico in estensione;
- Bloccabile;
- Con campana di sicurezza (Push Top);
- Con blocco di sicurezza (VB Safety Lock);
- Con tubo di protezione;
- Alta temperatura;
- Con valvola (forza regolabile).

INGOMBRO MINIMO:

(CU x 2) + 45 mm + interasse attacchi in mm.

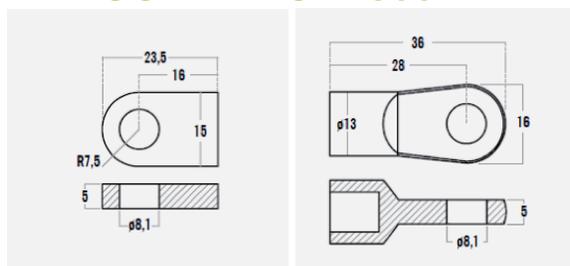
PROGRESSIONE 44% (F1x1,44)



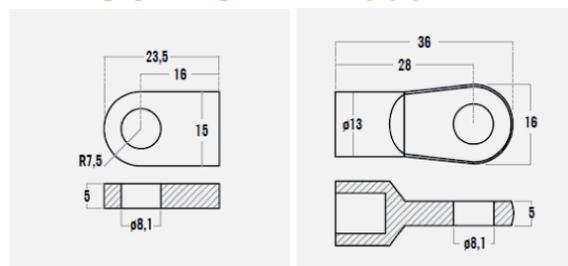
CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
030 *N	285	100	100	1300
030 *N	385	150	100	1300
030 *N	485	200	100	1300
030 *N	585	250	100	1300
030 *N	685	300	100	1300
030 *N	785	350	100	1300
030 *N	885	400	100	1300
030 *N	1085	500	100	1300

(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.

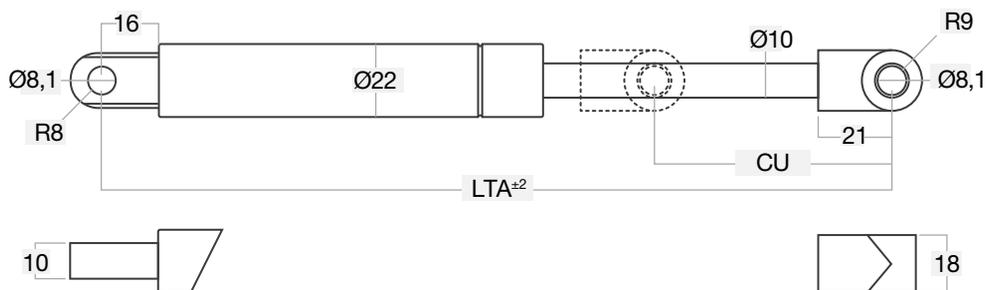
ATTACCHI FINO A 800N ZAMA



ATTACCHI OLTRE 800N FERRO

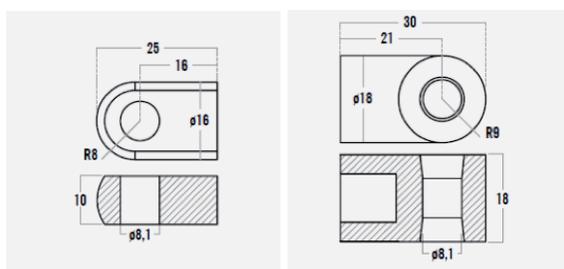


MOLLA A GAS 039

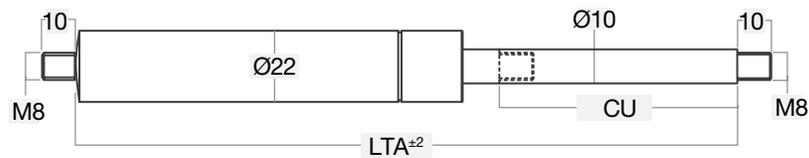


CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
039 *N	300	100	100	1300
039 *N	350	130	100	1300
039 *N	400	150	100	1300
039 *N	450	180	100	1300
039 *N	500	200	100	1300
039 *N	550	230	100	1300
039 *N	600	250	100	1300
039 *N	650	280	100	1300
039 *N	700	300	100	1300
039 *N	750	330	100	1300
039 *N	800	350	100	1300
039 *N	850	380	100	1300
039 *N	900	400	100	1300
039 *N	950	430	100	1300

(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.



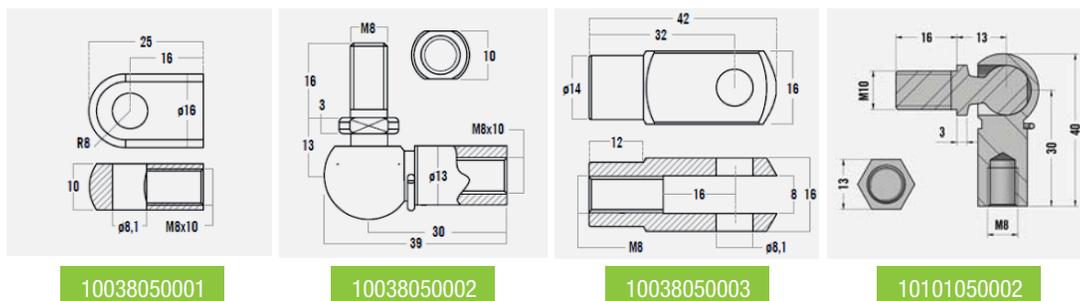
MOLLA A GAS 031



CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
031 *N	255	100	100	1300
031 *N	355	150	100	1300
031 *N	455	200	100	1300
031 *N	555	250	100	1300
031 *N	655	300	100	1300
031 *N	755	350	100	1300
031 *N	855	400	100	1300
031 *N	1055	500	100	1300

(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.

ATTACCHI PIÙ DIFFUSI



10038050001

10038050002

10038050003

10101050002

Se non trovi l'attacco adatto alle tue esigenze contatta il nostro team tecnico commerciale per visionare tutte le tipologie disponibili.

MOLLA A GAS 050

Le molle a gas della gamma 050 sono ideali per quelle applicazioni nelle quali è richiesta una progressione minima dalla posizione di tutto aperto al tutto chiuso.

Vengono utilizzate per esempio nell'ambito dei serramenti in alluminio e in alcuni veicoli commerciali.

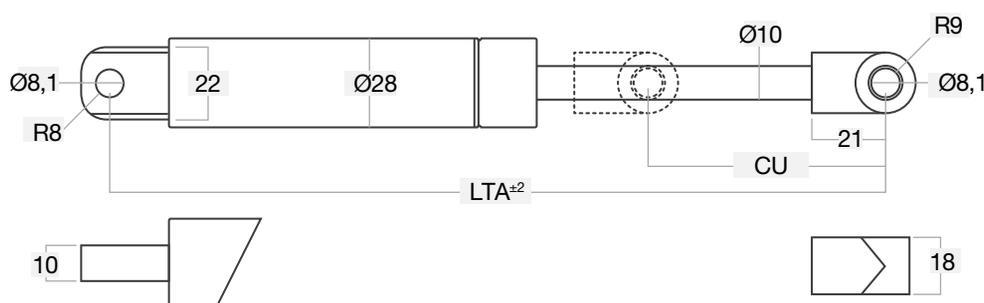
OPZIONI POSSIBILI:

- Frenatura dinamica;
- Smorzatore idraulico in compressione;
- Smorzatore idraulico in estensione;
- Bloccabile;
- Alta temperatura;
- Con valvola (forza regolabile).

INGOMBRO MINIMO:

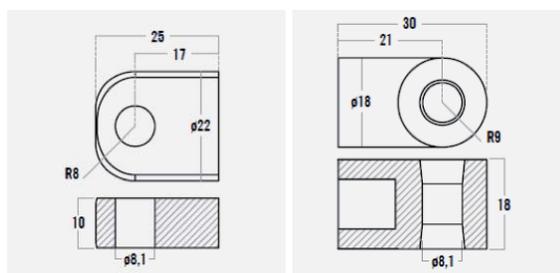
(CU x 2) + 50 mm + interasse attacchi in mm.

PROGRESSIONE 21% (F1x1,21).

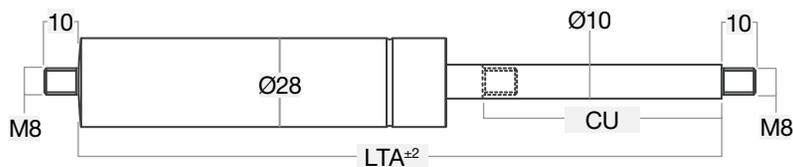


CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
050 *N	300	100	200	1300
050 *N	400	150	200	1300
050 *N	500	200	200	1300
050 *N	600	250	200	1300
050 *N	700	300	200	1300
050 *N	800	350	200	1300
050 *N	900	400	200	1300

(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.



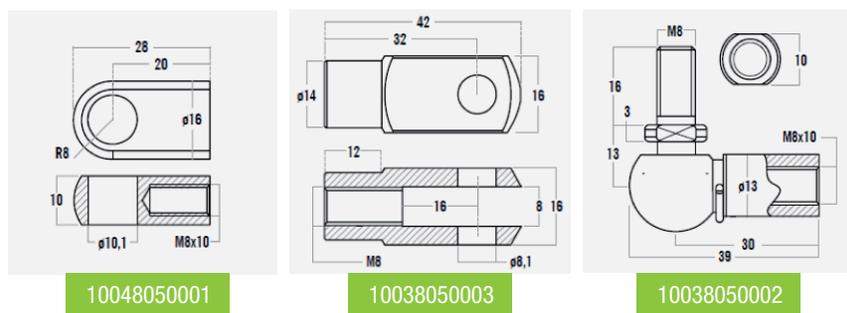
MOLLA A GAS 051



CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
021 *N	255	100	200	1300
021 *N	455	200	200	1300
021 *N	555	250	200	1300
021 *N	655	300	200	1300
021 *N	755	350	200	1300
021 *N	855	400	200	1300
021 *N	1055	500	200	1300

(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.

ATTACCHI PIÙ DIFFUSI



10048050001

10038050003

10038050002

Se non trovi l'attacco adatto alle tue esigenze contatta il nostro team tecnico commerciale per visionare tutte le tipologie disponibili.

MOLLA A GAS 040

Le molle a gas 040 sono indicate in tutte le applicazioni ove sia richiesta massima robustezza unita a spinte molto elevate.

Alcuni campi di applicazione sono quelli del veicolo commerciale, dei serramenti in alluminio e industriale in genere.

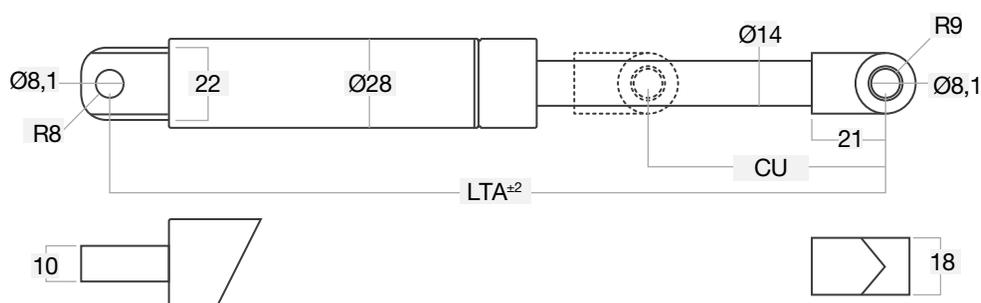
OPZIONI POSSIBILI:

- Frenatura dinamica;
- Smorzatore idraulico in compressione;
- Smorzatore idraulico in estensione;
- Con campana di sicurezza (Push Top);
- Alta temperatura;
- Con valvola (forza regolabile).

INGOMBRO MINIMO:

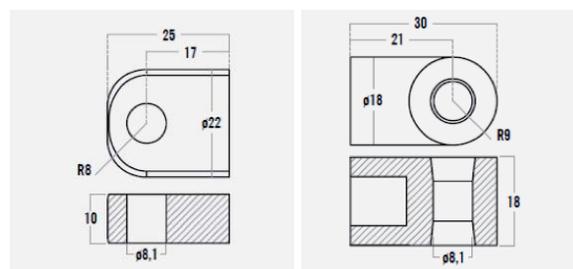
(CU x 2) + 50 mm + interasse attacchi in mm.

PROGRESSIONE 54% (F1x1,54).

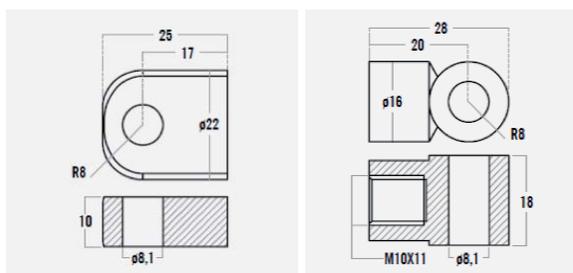


CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
040 *N	300	100	200	2500
040 *N	400	150	200	2500
040 *N	500	200	200	2500
040 *N	600	250	200	2500
040 *N	700	300	200	2500
040 *N	800	350	200	2500
040 *N	900	400	200	2500
040 *N	1000	450	200	2500
040 *N	1100	500	200	2500
040 *N	1190	550	200	2500

ATTACCHI FINO A 1500N ZAMA

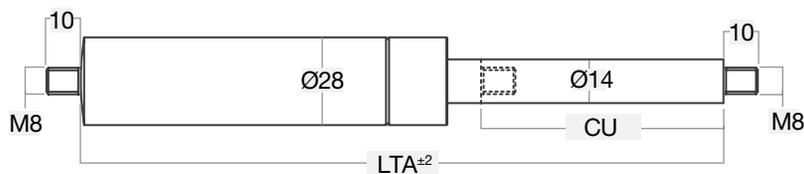


ATTACCHI OLTRE 1500N FERRO



(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.

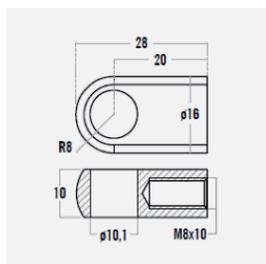
MOLLA A GAS 041



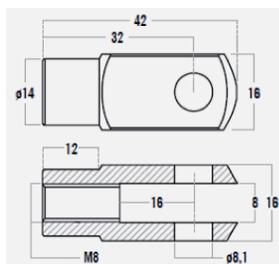
CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
041 *N	255	100	200	2500
041 *N	455	200	200	2500
041 *N	555	250	200	2500
041 *N	655	300	200	2500
041 *N	755	350	200	2500
041 *N	855	400	200	2500
041 *N	1055	500	200	2500

(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso.

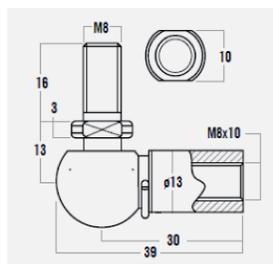
ATTACCHI PIÙ DIFFUSI



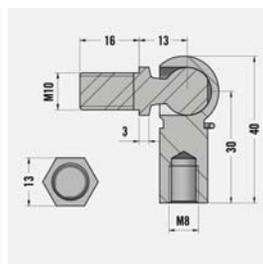
10048050001



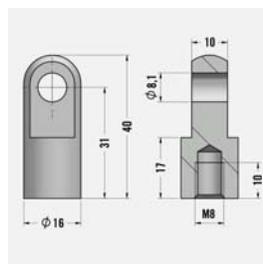
10038050003



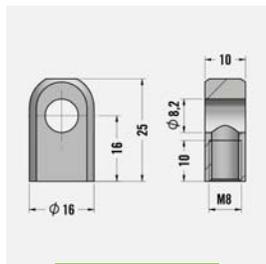
10038050002



10101050002



10048050002



10038050001

Se non trovi l'attacco adatto alle tue esigenze contatta il nostro team tecnico commerciale per visionare tutte le tipologie disponibili.

MOLLA A GAS SPECIALI

SIGLA	Ø CORPO	Ø STELO	CORSA UTILE (mm)	FORZA F1 NEWTON	PROGRESSIONE
080	40 mm	20 mm	min 100 max 800	min 100 max 5200	55%

PROGRESSIONE 55% (F1x1,55)

Le molle a gas 080 sono il prodotto piu' robusto attualmente in gamma e sono indicate nelle applicazioni che richiedono corse importanti unitamente a carichi elevati (forza di spinta fino a 5200N).

L'utilizzo prevalente è nella movimentazione di portelloni di grandi dimensioni.

SIGLA	Ø CORPO	Ø STELO	CORSA UTILE (mm)	FORZA F1 NEWTON	PROGRESSIONE
070	40 mm	14 mm	min 100 max 600	min 100 max 2800	22%

PROGRESSIONE 22% (F1x1,22)

La molla a gas 070 è l'alternativa alla gamma 041 quando sia richiesto un basso incremento di spinta.

SIGLA	Ø CORPO	Ø STELO	CORSA UTILE (mm)	FORZA F1 NEWTON	PROGRESSIONE
060	40 mm	10 mm	min 100 max 500	min 100 max 1300	10%

PROGRESSIONE 10% (F1x1,10)

La molla a gas 060 è la più adatta per raggiungere il livello minimo di progressione attualmente in gamma (10%).

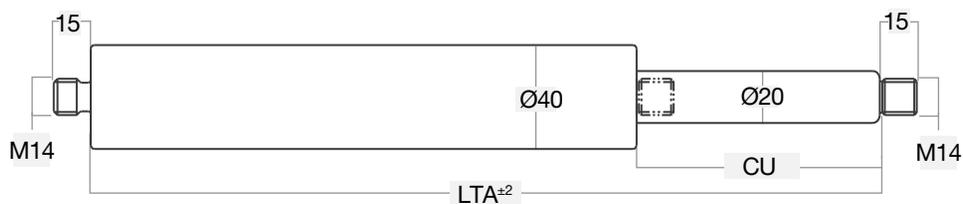
INGOMBRO MINIMO:
(CUx2) + 90 + interasse attacchi

Tutte le molle a gas di questa categoria sono equipaggiate con valvola di carico/scarico.

Le filettature disponibili sono:

M14
M12
M10

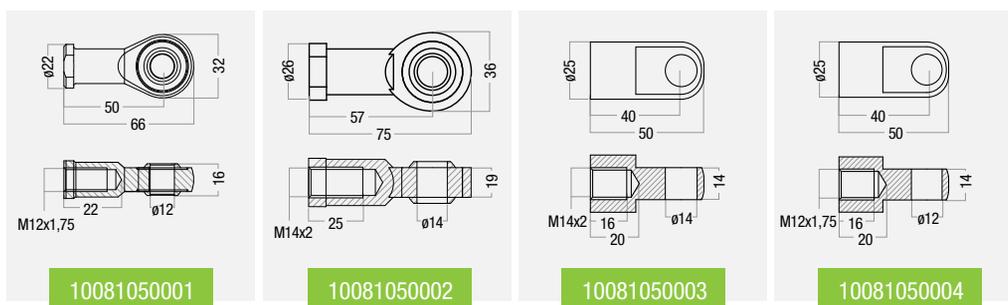
MOLLA A GAS 080



CODICE / Code	LTA mm	CU mm	N min	N max
080 *N	320	100	100	5200
080 *N	420	150	100	5200
080 *N	520	200	100	5200
080 *N	620	250	100	5200
080 *N	720	300	100	5200
080 *N	820	350	100	5200
080 *N	920	400	100	5200
080 *N	1120	500	100	5200
080 *N	1320	600	100	5200
080 *N	1720	800	100	5200

(*) Richiedere la molla a gas specificando la spinta (N) desiderata compresa nell'intervallo espresso. Disponibili anche con filettatura M12.

ATTACCHI PIÙ DIFFUSI

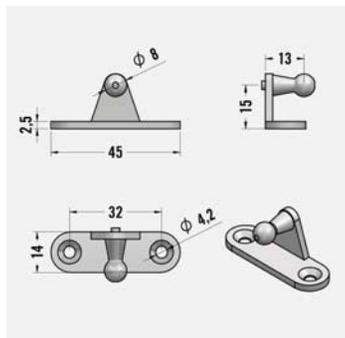


Se non trovi l'attacco adatto alle tue esigenze contatta il nostro team tecnico commerciale per visionare tutte le tipologie disponibili.

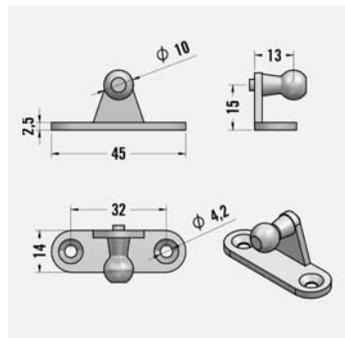
STAFFE CARICO LEGGERO

LIMITE SPINTA MOLLA 200N

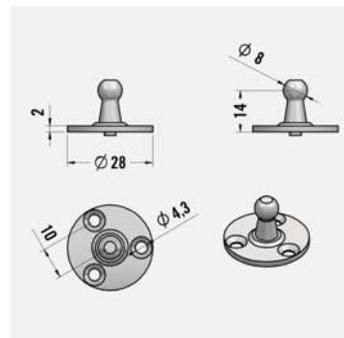
Metallo



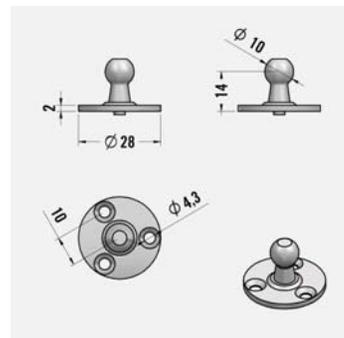
10100050013



10100050014

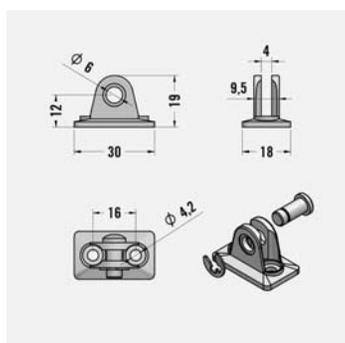


10100050015

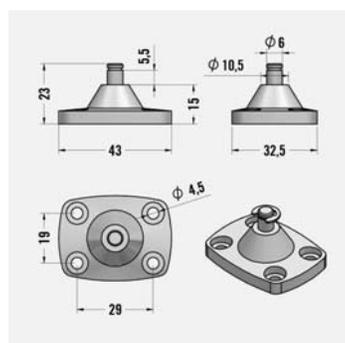


10100050016

Plastica



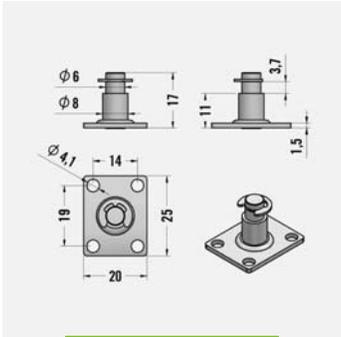
10100040003



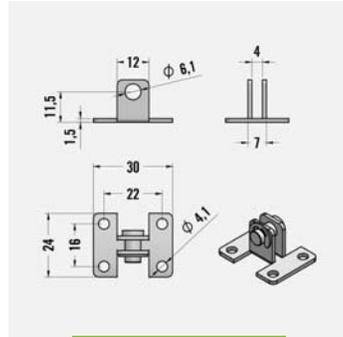
10100040004

STAFFE CARICO PESANTE

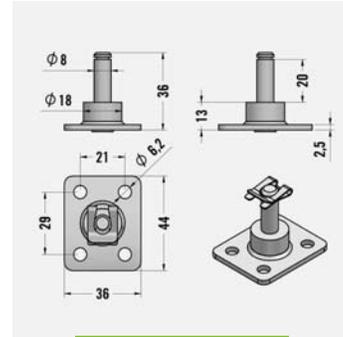
Metallo



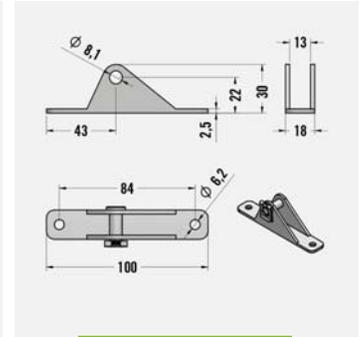
10100050011



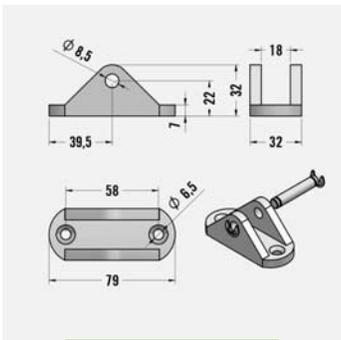
10100050012



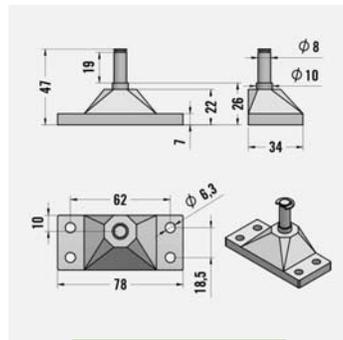
10100050004



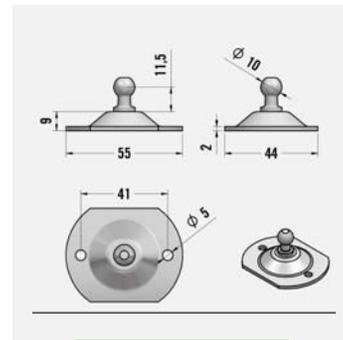
10100050005



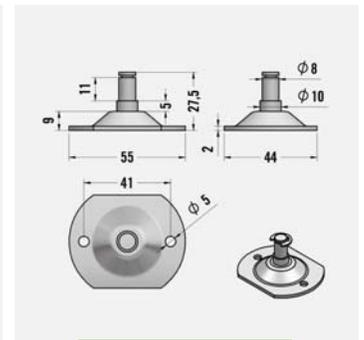
10100050017



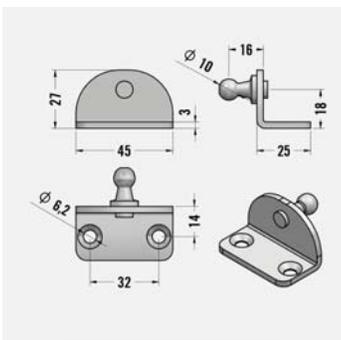
10100050018



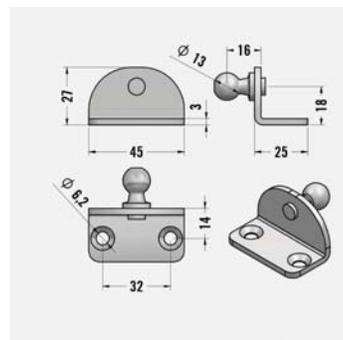
10100050006



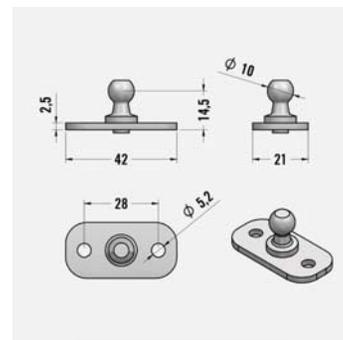
10100050019



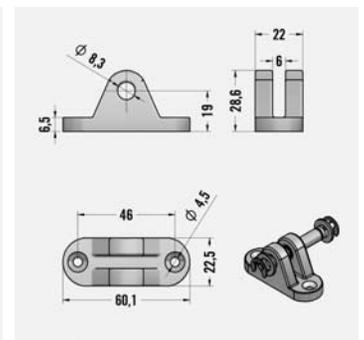
10100050024



10100050025



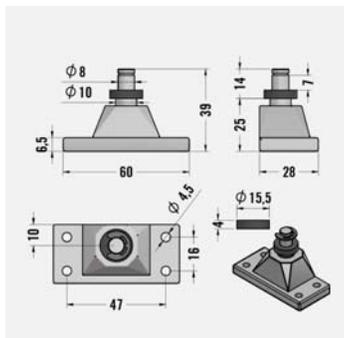
10100050008



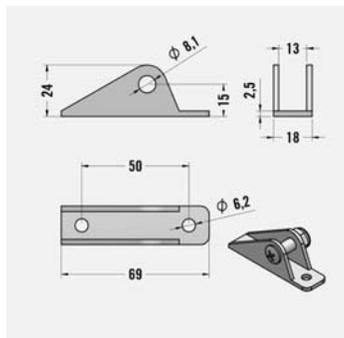
10100050021

STAFFE CARICO PESANTE

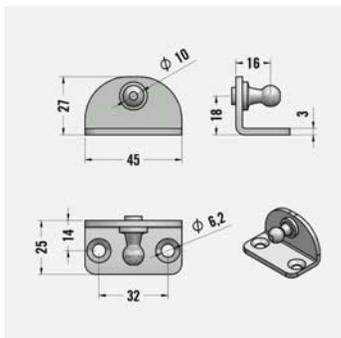
Metallo



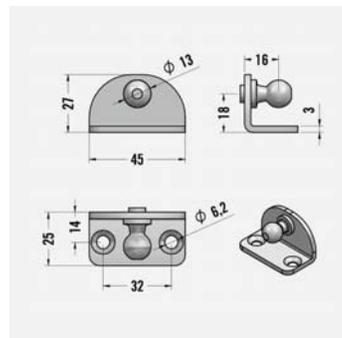
10100050022



10100050020

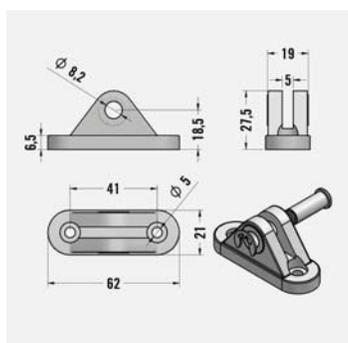


10100050023

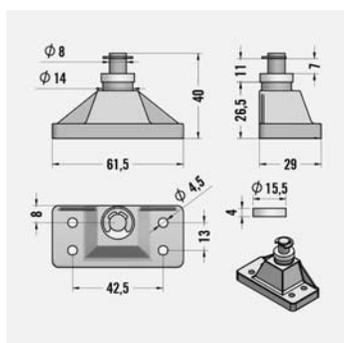


10100050009

Plastica



10100040001



10100040002

TUTTA LA PRODUZIONE

MOLLE A GAS A CORSA LIBERA	Spinta Spinta differenziata Frizionata Idro Pneumatica ad alta azione frenante Frenatura dinamica con Sistema Antistrappo con Campana di bloccaggio con Tubo protettivo
MOLLE A GAS CON SISTEMA DI BLOCCAGGIO	Blocco Elastico Blocco rigido in estensione Blocco rigido in compressione Blocco rigido con basso incremento di spinta (Flat Curve) Blocco in posizione di tutto aperto (Lock In) Blocco in posizione di tutto chiuso (Lock Out) Bloccaggio meccanico su stelo
SMORZATORI IDRAULICI	Frenanti in compressione Frenanti in estensione Doppio effetto
LINEA INOX	AISI 304 AISI 316
AMMORTIZZATORI	Per veicoli Per applicazioni industriali
DECELERATORI	A taratura definita (Dampers and Heavy Duty Dampers) A taratura regolabile (Serie AS)

SETTORI DI APPLICAZIONE

- Arredamento - Automotive - Industria - Medicale - Alimentare - Nautico

CONSIGLI PER UNA CORRETTA APPLICAZIONE

La molla a gas ha un suo ciclo di vita legato soprattutto alla normale usura delle guarnizioni di tenuta. Test di durata consentono di affermare che le molle a gas Vapsint raggiungono e superano ampiamente i 100.000 cicli di apertura e chiusura. Questo dato, tuttavia, è influenzato dalle varie situazioni applicative in cui la molla si trova inserita. Per orientare progettisti e costruttori al miglior utilizzo di questo prodotto, si elencano alcune regole fondamentali.

01

La lunga durata è funzione di una corretta lubrificazione delle guarnizioni di tenuta. Per questo motivo la molla deve essere installata sempre con lo stelo rivolto verso il basso o con la guida dello stelo a livello più basso dell'attacco del corpo cilindrico.

02

In alcune applicazioni (per es. apertura baule automobili) il movimento di apertura della molla a gas potrebbe far ruotare la molla sotto sopra tra la posizione di tutto aperto e tutto chiuso (es. pag. 10). Anche in queste applicazioni si deve considerare di posizionare la molla a gas con lo stelo rivolto verso il basso quando è nella posizione di tutto chiuso con lo stelo compresso nel cilindro. La posizione consigliata facilita la lubrificazione della guida e delle guarnizioni.

03

La superficie dello stelo è importante per la tenuta della pressione del gas, per tale motivo non deve essere intaccato da corpi contundenti od abrasivi o da eventuali sostanze chimiche corrosive. La molla a gas deve essere applicata allineando l'attacco superiore ed inferiore per non porre sotto stress la guarnizione. L'allineamento deve essere mantenuto durante tutta la corsa dello stelo, qualora ciò non sia possibile si devono utilizzare degli attacchi snodati che ne permettano l'allineamento.

04

Vibrazioni presenti nell'applicazione possono scaricarsi sulle guarnizioni di tenuta attraverso attacchi troppo rigidamente collegati al telaio, lasciare un piccolo gioco tra le viti di fissaggio e gli attacchi oppure fissare la molla facendo uso almeno di un attacco snodato.

05

Si raccomanda di fissare le molle con spine lisce e non bulloni filettati in quanto la cresta del filetto a contatto con il foro dell'attacco esercita un attrito che può essere in contrasto con il corretto funzionamento della molla a gas.

06

L'applicazione della molla a gas deve essere fatta evitando che le forze traenti siano superiori alla forza di spinta della molla a gas, in questo modo non si supera la normale velocità di scorrimento dello stelo.

07

La temperatura di esercizio è -30° $+80^{\circ}$ C. Per applicazioni in ambienti con temperature maggiori (fino a 200° C) richiedere la configurazione ad alta temperatura.

08

Condense e basse temperature possono produrre sottilissimi strati di ghiaccio sullo stelo; l'esistenza di questa condizione può compromettere la vita della molla a gas.

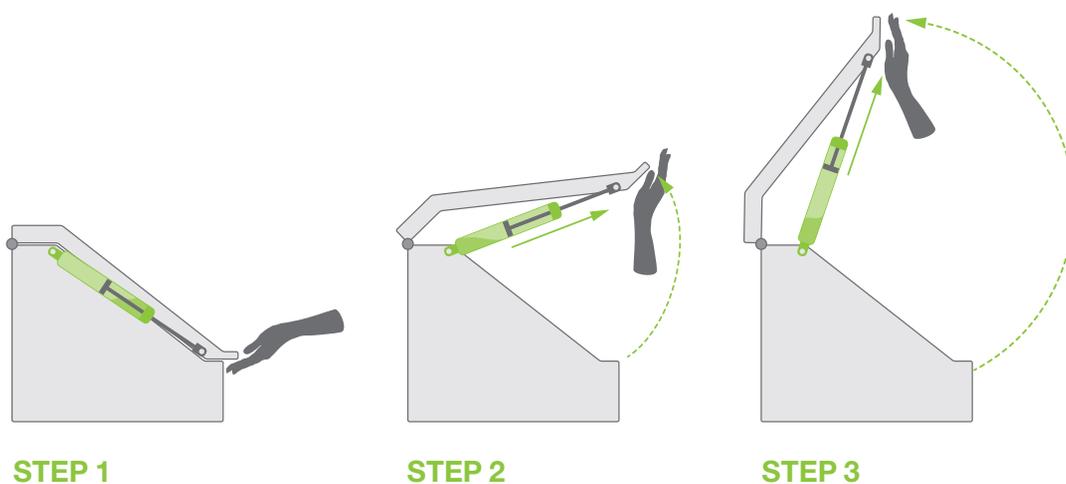
09

La molla a gas è concepita e costruita per alleggerire o controbilanciare un peso diversamente oneroso per l'utente o per la struttura in cui viene inserita. Ogni utilizzo ulteriore ed anomalo (ammortizzatore, deceleratore, fine corsa) deve essere attentamente valutato dal progettista e dai costruttori sia ai fini della durata nel tempo della molla sia ai fini della sicurezza.

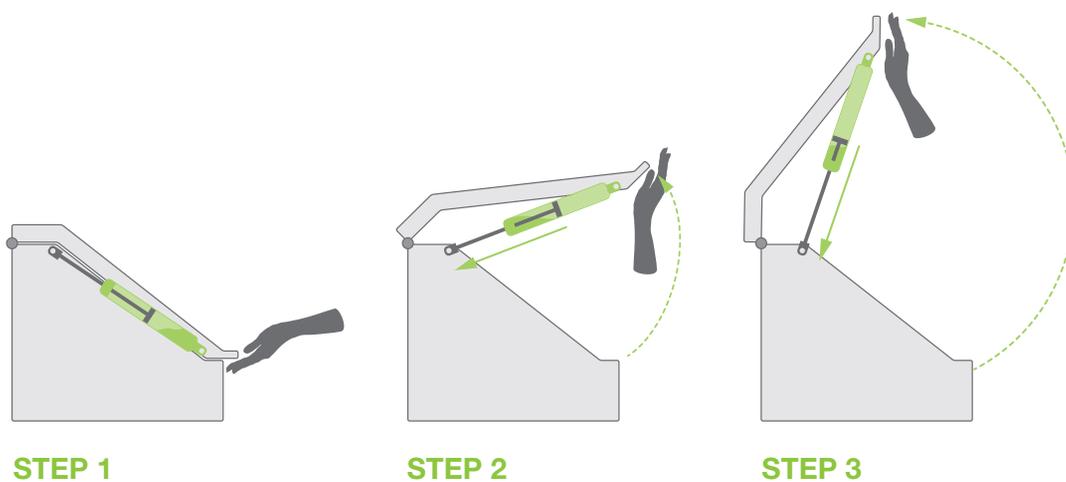
10

Nel caso in cui la molla a gas rimanga inutilizzata per molto tempo possono verificarsi fenomeni di incollaggio dei particolari. È buona norma eseguire alcuni cicli lentamente prima di un utilizzo regolare.

APPLICAZIONE CORRETTA



APPLICAZIONE ERRATA





SiKer srl



Via Cima XII, 27
36051 Olmo di Creazzo - Vicenza
Tel. +39 0444 348990
P.IVA IT 04089890240
www.sikerlocks.com