

YOUR BEST SOLUTION FOR FIXING



MATERIALI INSERTI FILETTATI	PAG.	2
COME ORDINARE	PAG.	2
INSERTI FILETTATI	PAG.	3
MATERIALI INSERTI PER SALDATURA	PAG.	12
COME ORDINARE	PAG.	12
MATERIALI INSERTI AUTOAGGANCIANTI	PAG.	14
COME ORDINARE	PAG.	14
DISTANZIATORI	PAG.	15
PERNI AUTOAGGANCIANTI	PAG.	17
MATERIALI DADI	PAG.	18
COME ORDINARE	PAG.	18
DADI AUTOAGGANCIANTI	PAG.	19
DADI AUTOAGGANCIANTI ESAGONALI	PAG.	20

INSERTI FILETTATI MATERIALI

ACCIAIO ZINCATO BIANCO

01

ACCIAIO INOX 304

02

ALLUMINIO

04

ACCIAIO INOX 316

05

Altri materiali a richiesta.

COME ORDINARE

Il codice d'ordine è costituito da una serie alfanumerica rappresentante la tipologia di prodotto, il diametro, la lunghezza ed il materiale.

esempi:

014 - M8 - C - 01

Tipologia di prodotto: **014 - Inserto Cilindrico Testa Ridotta**

Diametro: **M8**

Codice di spessore o lunghezza: **C - Corto**

Materiale e zincatura: **01 - Acciaio Zincato Bianco**

Per alcune tipologie di prodotti sono vigenti particolari condizioni di vendita determinate da tempo di consegna e minimo ordinabile.

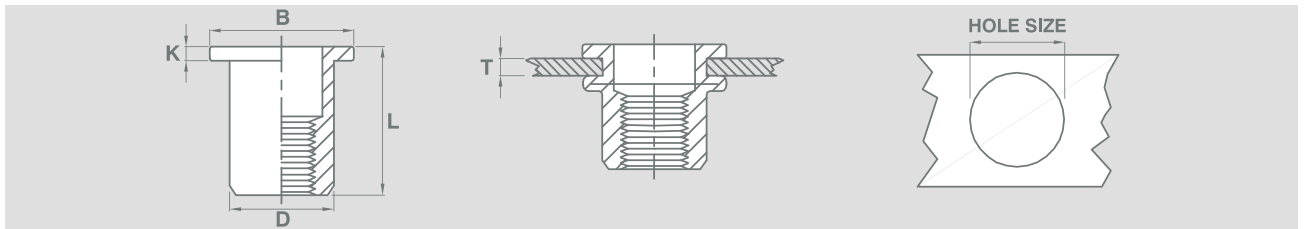
I nostri tecnici sono a vostra completa disposizione per qualsiasi chiarimento e informazione.

I dati e le caratteristiche citati sul presente catalogo sono da considerarsi non impegnativi.

INSERTI FILETTATI

cilindrico testa tonda

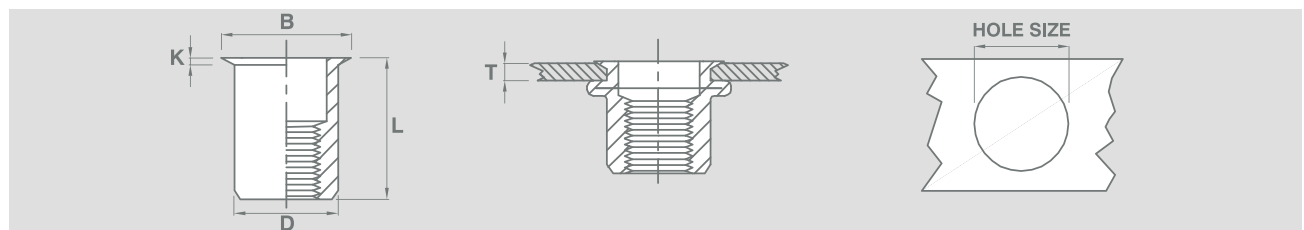
013



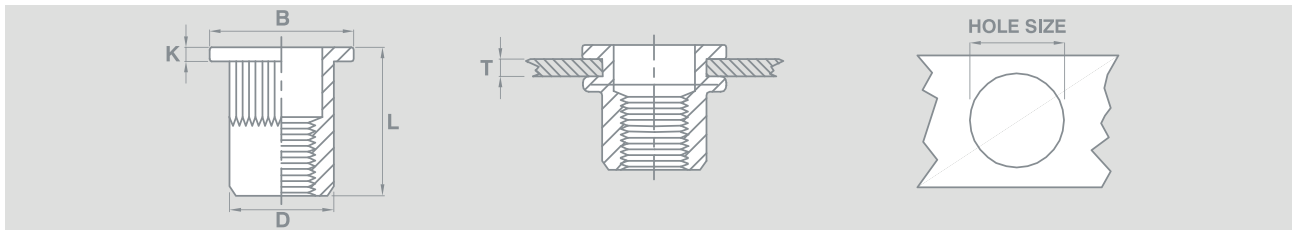
		T (GRIP RANGE) MIN - MAX	HOLE SIZE +0.1	D +0.07 -0.1	B	K	L
		mm	mm	mm	mm	mm	
M3	C	0.5 - 1.5	5.0	4.9	7.2	0.8	8.5
	L	1.5 - 2.5					9.5
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	8.5	0.8	10.5
	L	2.0 - 3.5					12.0
M5	C	0.5 - 2.5	7.0	6.9	10.0	1.0	13.0
	L	2.5 - 5.0					17.0
M6	C	0.5 - 3.0	9.0	8.9	12.3	1.3	15.5
	L	3.0 - 5.5					18.0
M8	C	0.5 - 3.5	11.0	10.9	15.0	1.5	18.5
	L	3.5 - 6.0					21.0
M10	C	1.0 - 3.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	17.0	1.6	21.0
	L	3.0 - 6.0					24.0
M12	C	1.0 - 4.0	15.0 / 16.0	14.9 / 15.9	18.0	1.7	22.0
	L	4.0 - 6.5					25.0

cilindrico testa ridotta

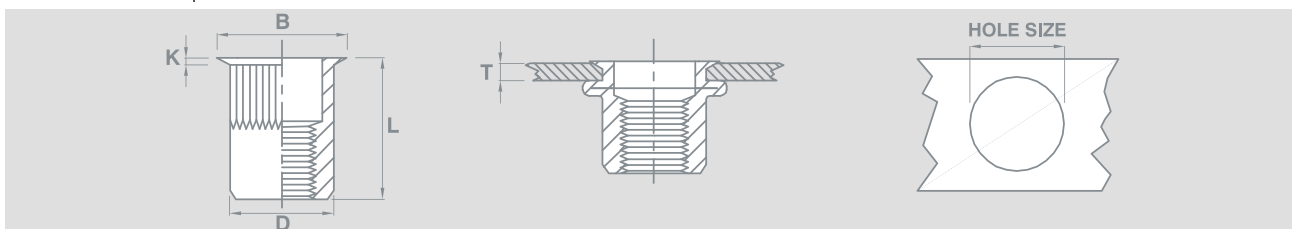
014



		T (GRIP RANGE) MIN - MAX	HOLE SIZE +0.1	D +0.07 -0.1	B	K	L
		mm	mm	mm	mm	mm	
M3	C	0.5 - 1.5	5.0	4.9	6.0	0.5	9.0
	L						
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	7.0	0.5	10.5
	L	2.0 - 4.0					13.0
M5	C	0.5 - 2.0	7.0	6.9	8.0	0.5	11.5
	L	2.0 - 4.0					13.0
M6	C	0.5 - 2.5	9.0	8.9	10.5	0.6	14.0
	L	2.5 - 5.0				0.6	17.0
M8	C	0.5 - 3.0	11.0	10.9	12.0	0.65	16.5
	L	3.0 - 5.0					18.5
M10	C	0.5 - 3.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	14.1	0.7	17.7
	L	3.0 - 5.5					21.0
M12	C	1.0 - 4.0	15.0 / 16.0	14.9 / 15.9	17.6	0.75	24.2
	L						

006
cilindrico zigrinato testa tonda


		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M3	C	0.5 - 1.5	5.0	4.9	8.0	0.8	10.0
	L						
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	9.0	0.8	10.5
	L	2.0 - 3.5					12.0
M5	C	0.5 - 2.5	7.0	6.9	10.0	1.0	13.0
	L	2.0 - 5.0					16.5
M6	C	0.5 - 3.0	9.0	8.9	12.30 (*13.0)	1.3	15.5
	L	3.0 - 5.5					19.5
M8	C	1.0 - 3.5	11.0	10.9	14.5 (*16.0)	1.5	18.5
	L	3.5 - 6.0					21.0
M10	C	1.0 - 4.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	17.0 (*19.0)	1.7	21.5
	L	4.0 - 6.5					24.0
M12	C	1.0 - 4.0	15.0 / 16.0	14.9 / 15.9	18.0	1.7	22.0
	L	4.0 - 6.5					25.0

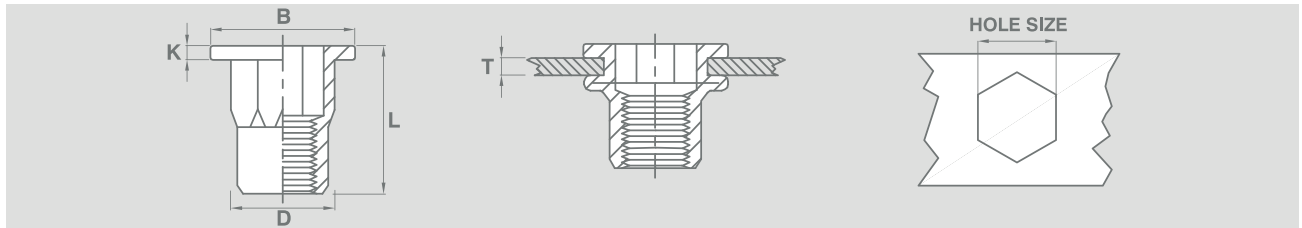
005
cilindrico zigrinato testa ridotta


		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M3	C	0.5 - 2.0	5.0	4.9	6.0	0.5	9.0
	L						
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	7.0	0.5	11.2
	L	2.0 - 4.0					13.0
M5	C	0.5 - 2.0	7.0	6.9	8.0	0.5	11.5
	L	2.0 - 4.0					13.0
M6	C	0.5 - 2.5	9.0	8.9	10.0	0.6	14.0
	L	2.5 - 5.0					16.0
M8	C	0.5 - 3.0	11.0	10.9	12.0	0.65	16.5
	L	3.0 - 5.0					18.5
M10	C	1.0 - 3.5	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	14.0	0.7	19.5
	L	3.5 - 6.0					22.0
M12	C	1.0 - 4.0	15.0 / 16.0	14.9 / 15.9	17.6	0.75	24.2
	L						

INSERTI FILETTATI

semiesagonale testa tonda

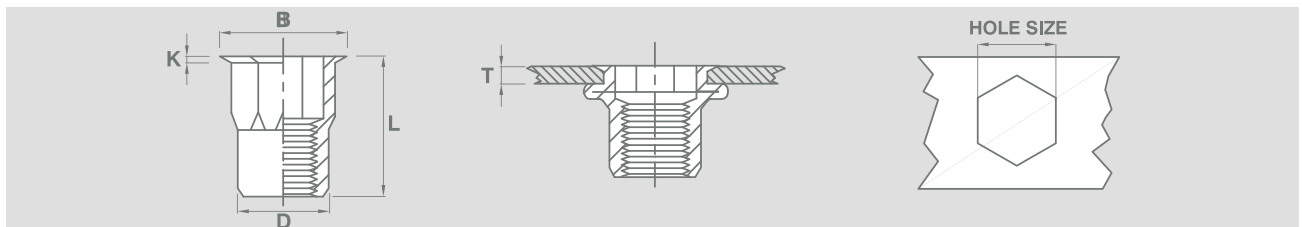
016



		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	9.0	0.8	11.0
	L						
M5	C	0.5 - 2.5	7.0	6.9	10.0	1.0	13.0
	L						
M6	C	0.5 - 3.0	9.0	8.9	12.7	1.35	15.0
	L						
M8	C	1.0 - 3.5	11.0	10.9	16.0	1.5	18.0
	L						
M10	C	1.0 - 3.5	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	18.0	1.7	21.0
	L						
M12	C	1.0 - 4.0	15.0 / 16.0	14.9 / 15.9	20.0	1.7	23.0
	L						

semiesagonale testa ridotta

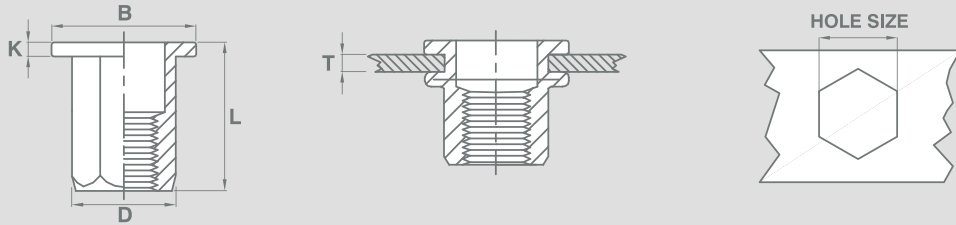
010



		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	7.0	0.5	12.0
	L						
M5	C	0.5 - 2.5	7.0	6.9	8.0	0.5	13.0
	L						
M6	C	1.0 - 3.5	9.0	8.9	10.0	0.6	16.0
	L						
M8	C	1.0 - 3.5	11.0	10.9	12.0	0.65	17.5
	L						
M10	C	1.0 - 4.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	14.5	0.75	21.0
	L						

002

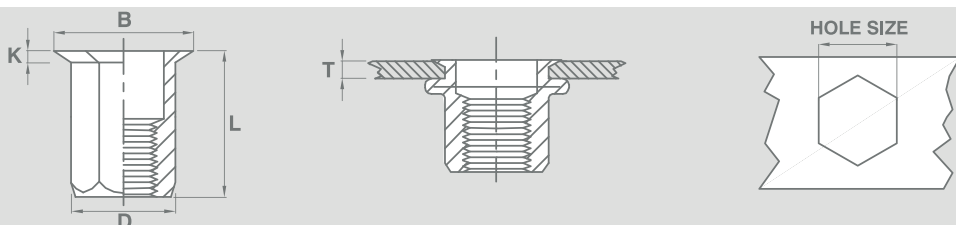
esagonale testa tonda



		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
	C						
	L						
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	9.0	0.8	11.0
	L						
M5	C	0.5 - 2.5	7.0	6.9	10.0	1.0	14.0
	L						
M6	C	0.5 - 3.0	9.0	8.9	12.7 (*13.0)	1.35	15.0 (*16.0)
	L						
M8	C	1.0 - 3.5	11.0	10.9	16.0	1.5	18.0
	L						
M10	C	1.0 - 3.5	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	18.0 (*19.0)	1.7	21.0 (*23.0)
	L						
M12	C	1.0 - 4.0	15.0 / 16.0	14.9 / 15.9	20.0	1.7	23.0
	L						

001

esagonale testa ridotta

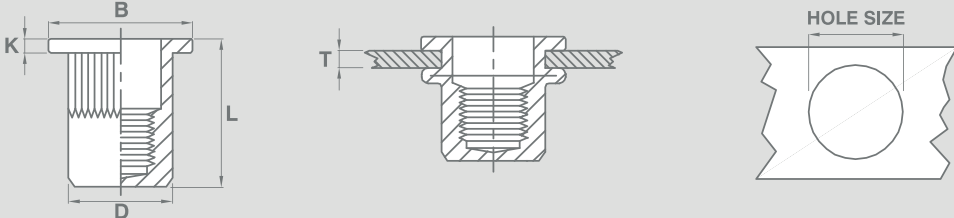


		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
	C						
	L						
M4	C	0.5 - 2.5	6.0	5.9	7.0	0.5	11.0
	L	2.5 - 5.0					13.5
M5	C	0.5 - 3.0	7.0	6.9	8.0	0.5	14.5
	L	3.0 - 5.0					16.0
M6	C	1.0 - 3.5	9.0	8.9	10.0	0.6	16.0
	L	3.5 - 6.0					18.0
M8	C	1.0 - 4.0	11.0	10.9	12.0	0.65	18.0
	L	4.0 - 6.0					20.0
M10	C	1.0 - 3.5	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	14.5	0.75	19.0
	L	3.5 - 6.0					23.5

INSERTI FILETTATI

cilindrico zigrinato testa tonda cieco

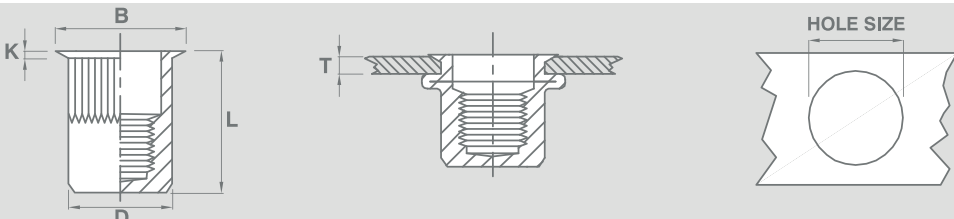
008



		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	9.0	0.8	16.0
	L	2.0 - 4.0					18.0
M5	C	0.5 - 3.0	7.0	6.9	10.0	1.0	17.0
	L	2.5 - 5.0					19.0
M6	C	0.5 - 3.0	9.0	8.9	12.30	1.3	19.2
	L	3.0 - 5.0					21.0
M8	C	0.5 - 3.0	11.0	10.9	15.0	1.5	21.5
	L	3.0 - 5.5					24.0
M10	C	1.0 - 4.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	17.0	1.6	27.0
	L						

cilindrico zigrinato testa ridotta cieco

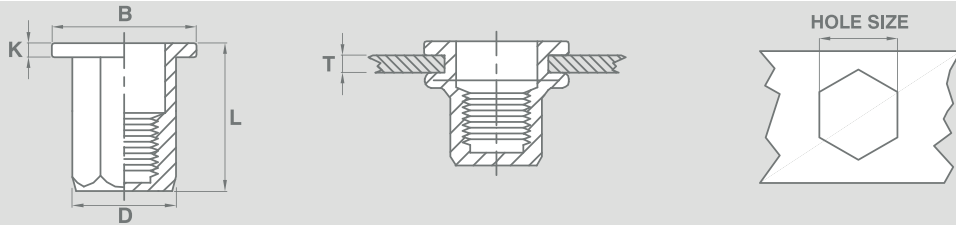
009



	T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M4	0.5 - 2.0	6.0	5.9	7.0	0.5	15.0
	2.0 - 3.5					16.5
M5	0.5 - 2.0	7.0	6.9	8.0	0.5	16.5
	2.0 - 3.5					18.0
M6	0.5 - 3.0	9.0	8.9	10.0	0.6	20.5
	3.0 - 4.5					22.0
M8	0.5 - 3.0	11.0	10.9	12.0	0.65	23.0
	3.0 - 4.5					24.5
M10	1.0 - 3.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	14.0	0.7	24.5
	3.0 - 5.0					26.0

004

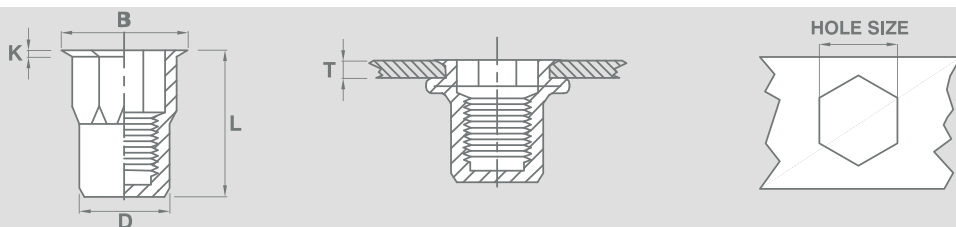
esagonale testa tonda cieco



		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	9.0	1.0	15.0
	L						
M5	C	0.5 - 2.5	7.0	6.9	10.0	1.0	18.0
	L						
M6	C	0.5 - 3.0	9.0	8.9	12.7	1.5	23.0
	L						
M8	C	1.0 - 3.5	11.0	10.9	16.0	1.5	26.0
	L						
M10	C	1.0 - 4.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	19.0	2.0	33.0
	L						

011

semiesagonale testa ridotta cieco

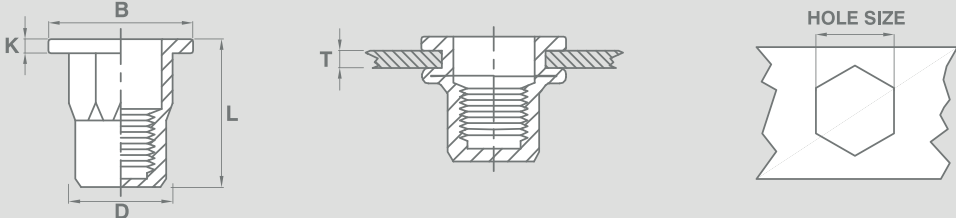


		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	7.0	0.5	15.5
	L						
M5	C	0.5 - 2.5	7.0	6.9	8.0	0.5	18.0
	L						
M6	C	0.5 - 3.5	9.0	8.9	10.0	0.6	21.5
	L						
M8	C	1.0 - 3.5	11.0	10.9	12.0	0.65	24.0
	L						
M10	C	1.0 - 4.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	14.5	0.75	30.5
	L						

INSERTI FILETTATI

semiesagonale testa tonda cieco

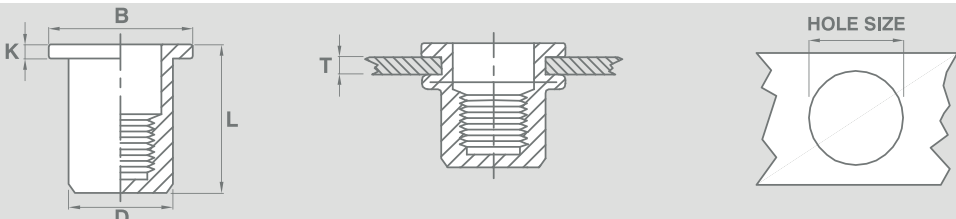
012



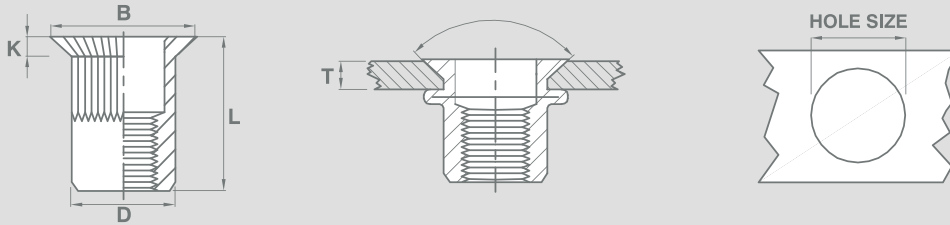
		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	9.0	0.8	15.0
	L						
M5	C	0.5 - 2.5	7.0	6.9	10.0	1.0	18.0
	L						
M6	C	0.5 - 3.0	9.0	8.9	12.7	1.35	23.0
	L						
M8	C	1.0 - 3.5	11.0	10.9	16.0	1.5	26.0
	L						
M10	C	1.0 - 4.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	19.0	1.7	33.0
	L						

cilindrico testa tonda cieco

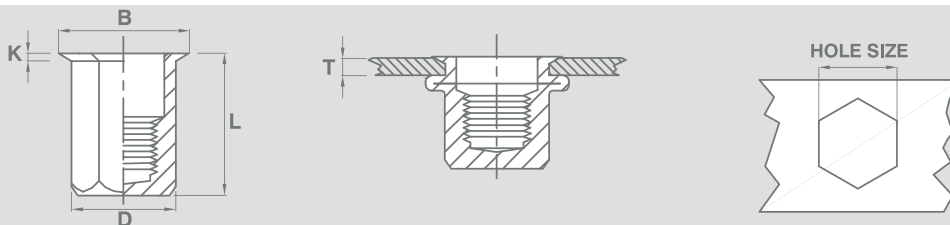
015



	T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M3	0.5 - 1.5	5.0	4.9	7.2	0.8	13.3
M4	0.5 - 2.0	6.0	5.9	9.0	0.8	16.0
	2.0 - 4.0					18.0
M5	0.5 - 2.5	7.0	6.9	10.0	1.0	17.0
	2.5 - 5.0					19.0
M6	0.5 - 3.0	9.0	8.9	12.3	1.3	19.2
	3.0 - 5.5					21.0
M8	0.5 - 3.0	11.0	10.9	15.0	1.5	21.5
	3.0 - 5.5					24.0
M10	1.0 - 4.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	17.0	1.6	27.0

018
cilindrico zigrinato testa svasata


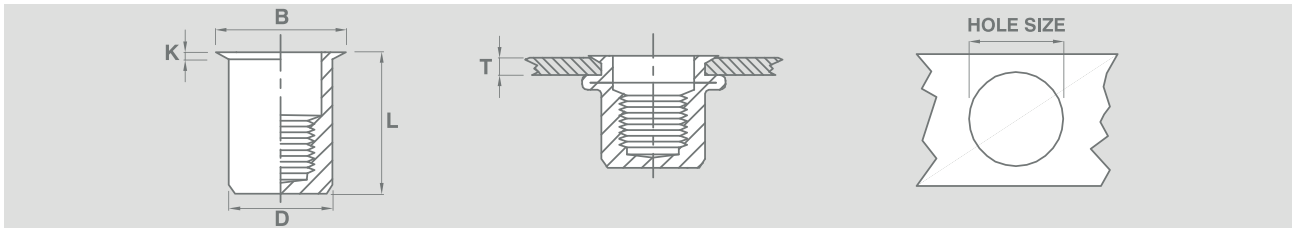
		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M4	C	1.5 - 3.0	6.0	5.9	9.0	1.5	12.0
	L						
M5	C	1.5 - 3.5	7.0	6.9	10.0	1.5	13.0
	L						
M6	C	1.5 - 4.0	9.0	8.9	12.0	1.5	15.5
	L						
M8	C	2.0 - 4.5	11.0	10.9	14.0	1.5	18.5
	L						
M10	C	2.0 - 5.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	16.0	1.5	21.0
	L						
M12	C	2.0 - 5.0	15.0 / 16.0	14.9 / 15.9	19.0	1.5	24.0
	L						

007
esagonale testa ridotta cieco


		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M4	C	0.5 - 2.5	6.0	5.9	7.0	0.5	16.0
	L						
M5	C	0.5 - 3.0	7.0	6.9	8.0	0.5	20.0
	L						
M6	C	0.5 - 3.5	9.0	8.9	10.0	0.6	20.5
	L						
M8	C	1.0 - 4.0	11.0	10.9	12.0	0.65	23.0
	L						
M10	C	1.0 - 4.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	14.5	0.75	28.5
	L						

019

cilindrico testa ridotta cieco



		T (GRIP RANGE) MIN - MAX mm	HOLE SIZE +0.1 mm	D +0.07 -0.1 mm	B mm	K mm	L
M4	C	0.5 - 2.0	6.0	5.9	7.0	0.5	15.0
	L	2.0 - 3.5					16.0
M5	C	0.5 - 2.0	7.0	6.9	8.0	0.5	16.5
	L	2.0 - 3.5					17.5
M6	C	0.5 - 2.5	9.0	8.9	10.0	0.6	20.5
	L	2.5 - 4.0					22.0
M8	C	0.5 - 3.0	11.0	10.9	12.0	0.65	23.0
	L	2.5 - 4.5					24.5
M10	C	1.0 - 3.0	12.0 / 13.0	11.9 / 12.9	14.1	0.7	24.5
	L	3.0 - 5.0					26.0

INSERTI PER SALDATURA MATERIALI

FERRO RAMATO

0

ACCIAIO INOX 304

1

ALLUMINIO

2

Altri materiali a richiesta.

COME ORDINARE

Il codice d'ordine è costituito da una serie alfanumerica rappresentante la tipologia di prodotto, il materiale, il diametro, la lunghezza o il codice di spessore (dipende dal tipo di prodotto) ed infine il tipo di trattamento (se presente).

esempi:

030 - M8 - 40

Tipologia di prodotto: **030 - Perni Filettati Ferro Ramato**

Diametro: **M8**

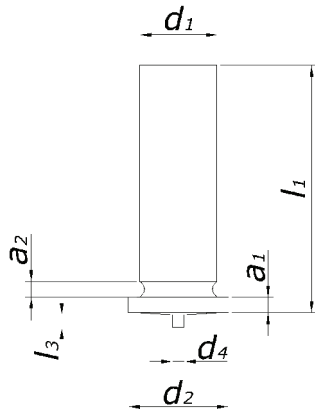
Lunghezza: **40**

Per alcune tipologie di prodotti sono vigenti particolari condizioni di vendita determinate da tempo di consegna e minimo ordinabile.

I nostri tecnici sono a vostra completa disposizione per qualsiasi chiarimento e informazione.

I dati e le caratteristiche citati sul presente catalogo sono da considerarsi non impegnativi.

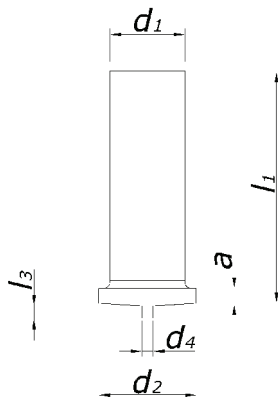
INSERTI PER SALDATURA



perni filettati

030 ramato
031 inox
032 alluminio

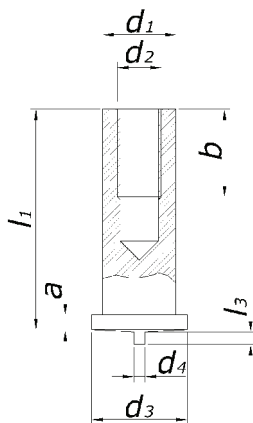
d1	l1 + 0,6 0	d3 ± 0,2	d4 ± 0,08	l3 ± 0,05	a1	a2 max.
M3	6 – 30	4,5	0,60	0,55	da 0,7 a 1,4	0,6
M4	6 – 35	5,5	0,65	0,55	da 0,7 a 1,4	0,6
M5	6 – 45	6,5	0,75	0,80	da 0,7 a 1,4	1
M6	6 – 45	7,5	0,75	0,80	da 0,7 a 1,4	1
M8	8 – 50	9,0	0,75	0,85	da 0,8 a 1,4	1,5



perni lisci

040 ramato
041 inox
042 alluminio

d1 ± 0,1	l1 + 0,6 0	d3 ± 0,2	d4 ± 0,08	l3 ± 0,05	a1
Ø 3	6 – 30	4,5	0,60	0,55	da 0,7 a 1,4
Ø 4	6 – 30	5,5	0,65	0,55	da 0,7 a 1,4
Ø 5	8 – 35	6,5	0,75	0,80	da 0,7 a 1,4
Ø 6	8 – 35	7,5	0,75	0,80	da 0,7 a 1,4
Ø 7,1	10 – 40	9,0	0,75	0,85	da 0,8 a 1,4



bussole filettate

050 ramato
051 inox
052 alluminio

d1 ± 0,1	d2	l1 + 0,6 0	b + 0,5 0	d3 ± 0,2	d4 ± 0,08	l3 ± 0,05	a
Ø 5	M3	6 – 30	5	6,5	0,75	0,80	da 0,7 a 1,4
Ø 6	M4	8 – 30	6	7,5	0,75	0,80	da 0,7 a 1,4
Ø 7,1	M5	10 – 30	7,5	9	0,75	0,85	da 0,8 a 1,4

INSERTI AUTOAGGANCIANTI MATERIALI

ACCIAIO ZINCATO BIANCO

01

ACCIAIO INOX 304

02

ALLUMINIO

04

ACCIAIO INOX 316

05

Altri materiali a richiesta.

COME ORDINARE

Il codice d'ordine è costituito da una serie alfanumerica rappresentante la tipologia di prodotto, il materiale, il diametro, la lunghezza o il codice di spessore (dipende dal tipo di prodotto) ed infine il tipo di trattamento (se presente).

esempi:

060 - 01 - M3 - 20
x05

Tipologia di prodotto: **060 - Perni autoaggancianti**

Materiale: **01 - Acciaio zincato**

Diametro: **M3x05**

Lunghezza: **20**

Per alcune tipologie di prodotti sono vigenti particolari condizioni di vendita determinate da tempo di consegna e minimo ordinabile.

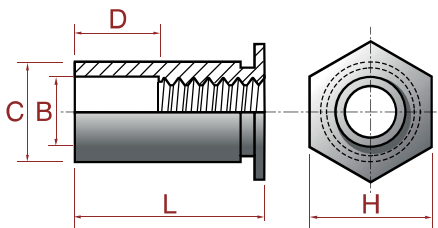
I nostri tecnici sono a vostra completa disposizione per qualsiasi chiarimento e informazione.

I dati e le caratteristiche citati sul presente catalogo sono da considerarsi non impegnativi.

DISTANZIATORI

DISTANZIATORI APERTI 080

01	acciaio zincato
02 05	acciaio inox 304 acciaio inox 316
04	alluminio

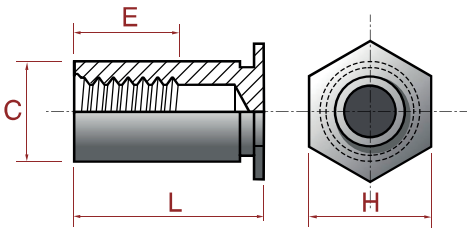


dimensioni	Numero di serie				Codice Lunghezza "L" +0.05 - 0.13 (in millimetri)												
	M	Acciaio zincato	Acciaio inox 304	Acciaio inox 316	Alluminio												
	M					3	4	6	8	10	12	14	16	18			
	M					3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
	M3 x 0.5																
	M3.5 x 0.6																
	M4 x 0.7	01	02	05	04	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
	M5 x 0.8																
		D Dimensione ±0.04				Nessuno				4				8		11	

specifiche	M			H	C	B	
		Min.	+0.08	Nom.	-0.13	±0.13	
	M3 x 0.5	1.0	4.2	4.8	4.19	3.2	6.0
	3.5M3 x 0.5	1.0	5.4	6.4	5.38	3.2	7.0
	M3.5 x 0.6	1.0	5.4	6.4	5.38	4.0	7.0
	M4 x 0.7	1.3	7.2	7.9	7.11	4.8	8.0
	M5 x 0.8	1.3	7.2	7.9	7.11	5.35	8.0

DISTANZIATORI

DISTANZIATORI CIECHI 081



acciaio zincato	01
acciaio inox 304	02
acciaio inox 316	04
alluminio	05

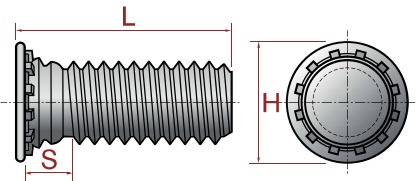
M 	Numero di serie				Codice Lunghezza (in millimetri)									
	Acciaio zincato	Acciaio inox 304	Acciaio inox 316	Alluminio	"L" +0.05 - 0.13									
					6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
M3 x 0.5	01	02	05	04										
3.5M3														
M3.5 x 0.6														
M4 x 0.7														
M5 x 0.8														
F Dimensione Min.					3.2	4	5	6.5			9.5			

M 			H	C	
	Min.	+0.08.	Nom.	+0.08	Min.
M3	1.0	4.2	4.8	4.19	6.0
3.5M3	1.0	5.4	6.4	5.38	7.0
M3.5	1.0	5.4	6.4	5.38	7.0
M4	1.3	7.2	7.9	7.11	8
M5	1.3	7.2	7.9	7.11	8

dimensioni

specifiche

PERNI AUTOAGGANCIANTI 060



acciaio zincato	01
acciaio inox 304	02
acciaio inox 316	05
alluminio	04

M	Numero di serie				Codice Lunghezza (in millimetri)																			H	S	
	Acciaio zincato	Acciaio inox 304	Acciaio inox 316	Alluminio																						
					“L” ±0.4																Min.	+0.08 mm -0.00	Max	H ± 0.4	Max	Min.
M2.5x0.45	01	02	05	04	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30			1	2.5	3.1	4.1		5.4			
M3x0.5					6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30			1	3	3.6	4.6	2.1	5.6			
M3.5x0.6					6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30			1	3.5	4.1	5.3		6.4			
M4x0.7					6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	40	1	4	4.6	5.9	5.9	7.2			
M5x0.8					6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	40	1	5	5.6	6.5	6.5	7.2			
M6x1						8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	40	1.6	6	6.6	8.2		7.9			
M8x1.25							10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	40	2.4	8	8.6	9.6		9.6			

dimensioni e specifiche

ACCIAIO ZINCATO BIANCO

01

ACCIAIO INOX 304

02

ACCIAIO INOX 316

05

Altri materiali a richiesta.

COME ORDINARE

Il codice d'ordine è costituito da una serie alfanumerica rappresentante la tipologia di prodotto, il materiale, il diametro, la lunghezza o il codice di spessore (dipende dal tipo di prodotto) ed infine il tipo di trattamento (se presente).

esempi:

**090 - 01 - M2
x0,4 - 0,8**

Tipologia di prodotto: **090 - Dadi autoaggancianti**

Materiale: **01 - Acciaio zincato**

Diametro: **M2x0,4**

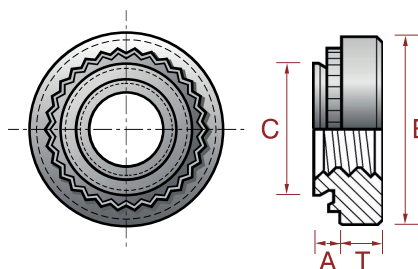
Spessore lamiera: **0,8**

Per alcune tipologie di prodotti sono vigenti particolari condizioni di vendita determinate da tempo di consegna e minimo ordinabile.

I nostri tecnici sono a vostra completa disposizione per qualsiasi chiarimento e informazione.

I dati e le caratteristiche citati sul presente catalogo sono da considerarsi non impegnativi.

DADI AUTOAGGANCIANTI 091



acciaio zincato

01

acciaio inox 304

02

acciaio inox 316

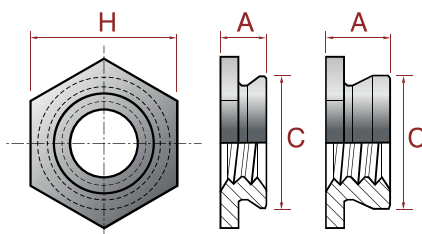
05

M	Numero di serie			A		E	C	T	
	Acciaio zincato	Acciaio inox 304	Acciaio inox 316	Max.	Min.			Max.	Min.
M2 x 0.4	01-1	02-1	05-1	0.76	0.8	4.25	6.3	4.22	1.5
	01-2	02-2	05-2	0.97	1.0				
	01-3	02-3	05-3	1.37	1.4				
	01-4	02-4	05-4	2.21	2.3				
M2.5 x 0.45	01-1	02-1	05-1	0.76	0.8	4.25	6.3	4.22	1.5
	01-2	02-2	05-2	0.97	1.0				
	01-3	02-3	05-3	1.37	1.4				
	01-4	02-4	05-4	2.21	2.3				
M3 x 0.5	01-1	02-1	05-1	0.76	0.8	4.25	6.3	4.22	1.5
	01-2	02-2	05-2	0.97	1.0				
	01-3	02-3	05-3	1.37	1.4				
	01-4	02-4	05-4	2.21	2.3				
M3.5 x 0.6	01-1	02-1	05-1	0.76	0.8	4.75	7.1	4.73	1.5
	01-2	02-2	05-2	0.97	1.0				
	01-3	02-3	05-3	1.37	1.4				
	01-4	02-4	05-4	2.21	2.3				
M4 x 0.7	01-1	02-1	05-1	0.76	0.8	5.4	7.9	5.38	2.0
	01-2	02-2	05-2	0.97	1.0				
	01-3	02-3	05-3	1.37	1.4				
	01-4	02-4	05-4	2.21	2.3				
M5 x 0.8	01-1	02-1	05-1	0.76	0.8	6.4	8.7	6.38	2.0
	01-2	02-2	05-2	0.97	1.0				
	01-3	02-3	05-3	1.37	1.4				
	01-4	02-4	05-4	2.21	2.3				
M6 x 1.0	01-1	02-1	05-1	1.15	1.2	8.75	11.05	8.72	4.08
	01-2	02-2	05-2	1.37	1.4				
	01-3	02-3	05-3	2.21	2.3				
	01-4	02-4	05-4	3.05	3.2				
M8 x 1.25	01-1	02-1	05-1	1.37	1.4	10.5	12.65	10.44	5.47
	01-2	02-2	05-2	2.21	2.3				
	01-3	02-3	05-3	3.05	3.2				
M10 x 1.5	01-1	02-1	05-1	2.21	2.3	14.0	17.35	13.94	7.48
	01-2	02-2	05-2	3.05	3.2				
	01-3	02-3	05-3	6.00	6.4				

dimensioni e specifiche

DADI AUTOAGGANCIANTI ESAGONALI 090

02	acciaio inox 304



dimensioni e specifiche

 M	Numero di serie	A Max			H	C	
		Attacco	Min.	+0.08 mm - 0.000	Nom.	Max.	Min.
M2 x 0.4	02-1	1.5	1.5	4.4	4.8	4.34	6
	02-2	2.3	2.3				
M2.5 x 0.45	02-1	1.5	1.5	4.4	4.8	4.34	6
	02-2	2.3	2.3				
M3 x 0.5	02-1	1.5	1.5	4.4	4.8	4.34	6
	02-2	2.3	2.3				
M3.5 x 0.5	02-1	1.5	1.5	5.4	6.4	5.35	6,5
	02-2	2.3	2.3				
M4 x 0.7	02-1	1.5	1.5	7.4	7.94	7.34	7.2
	02-2	2.3	2.3				
M5 x 0.8	02-1	1.5	1.5	7.9	8.73	7.87	8
	02-2	2.3	2.3				
M6 x 1	02-1	3.1	3.2	8.75	9.53	8.71	8.8
	02-2	3.9	4.0				
		4.7	4.75				

NOTE

[illegible]

NOTE

This image shows a single sheet of white paper with horizontal green ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

NOTE

This image shows a single sheet of white paper with horizontal green ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

NOTE

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal green ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for writing. There are no margins, text, or other markings on the paper.



SiKer srl



Via Cima XII, 27
36051 Olmo di Creazzo - Vicenza
Tel. +39 0444 348990
P.IVA IT 04089890240
www.sikerlocks.com